

КОМПАУНД ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ ТУ 20.16.40-205-22736960-2018

Двухкомпонентный полиуретановый компаунд АДВ 4404 - твердый монолитный материал холодного отверждения, предназначен для получения гибких, ударопрочных изделий различного технического назначения.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- отверждение при комнатной температуре;
- простая технология получения методом заливки, возможна ручная переработка;
- возможность послойной заливки;
- возможность разъема форм через 15-20 мин в условиях конвейерного производства изделий;
- эксплуатируется при температуре от минус 40°С до плюс 100°С

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Параметр | Значение |
|--|---|
| Основа Компонент А Компонент Б | полиол изоцианат |
| Твердость по Шору Д по ГОСТ24621, усл. ед., в пределахХ | 55±5 |
| Соотношение компонентов А:Б по массе | 100/40 |
| Жизнеспособность при t=20°С, мин, не более | 10 |
| Разрушающее напряжение при растяжении по ГОСТ 270, МПа, не менее | 12,0 |
| Относительное удлинение при разрыве по ГОСТ 270, %, не менее | 130 |
| Разрушающее напряжение при раздире по ГОСТ 262, Н/мм, не менее | 50 |
| Гарантийный срок хранения, мес | 6 |
| Условия транспортирования и хранения | в не вскрытой и неповрежденной заводской упаковке в сухих складских помещениях при температуре до плюс 35°С |

Физико-механические показатели получены после 3 дней выдержки образцов при комнатной температуре (23±2)°С.

ФАСОВКА

Комплекты А+Б= (5+2) кг, (10+4) кг, (20+8) кг. еталлические барабаны 3,5,10,20л.

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Компоненты А и Б компаунда АДВ 4404 перед применением выдержать в течение одних суток при температуре плюс (22±5)°С. **ВАЖНО!** Компонент А перед применением перемешать до однородного состояния. Компоненты А / Б смешать в соотношении по массе 100/40. Взвешивание и заливку материала производите при комнатной температуре.

ВАЖНО! Компоненты чувствительны к влажности, поэтому работайте с материалом только в помещениях с пониженной влажностью.

Композиция предназначена для машинной переработки. Вручную можно заливать небольшие изделия.

Заливка компаунда: Необходимое количество компонента А взвешивают на весах, затем к навеске добавляют рассчитанное количество компонента Б, смесь тщательно перемешивают вручную шпателем или стеклянной палочкой не менее 40 секунд или при помощи механической мешалки -20сек., а затем выливают на подготовленную поверхность (чистую, сухую, смазанную антиадгезионной смазкой). Время отверждения формы до съема – 40мин. При получении больших изделия возможна послойная заливка.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА

После работы все оборудование и инструмент, используемые при работе с АДВ 4404, должны быть очищены до отверждения компаунда. Грубую очистку от остатков производят ножом, скребком и т.п., после чего оборудование и инструмент протирают и промывают растворителем.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ И ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Компонент А-полиол, относится к умеренно опасным веществам, при длительном воздействии раздражает кожу и глаза.

Компонент Б –предполимер, относится к умеренно опасным веществам. Пары компонента раздражают слизистые оболочки верхних дыхательных путей, глаз, кожу.

Все работы с компонентами необходимо проводить в средствах индивидуальной защиты (перчатки, защитные очки, спец.одежда), с работающей приточно-вытяжной вентиляцией.

Отверждённый полиуретановый компаунд АДВ 4404 относится к нетоксичному, взрыво- пожаробезопасному материалу. Не выделяет в процессе эксплуатации при обычных условиях токсичных веществ.

УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ

Транспортировка осуществляется любым видом транспорта, в условиях, исключающих увлажнение, загрязнение, механические повреждения тары и воздействие солнечных лучей.

Срок хранения 6 месяцев с даты изготовления в невскрытой и неповрежденной заводской упаковке при хранении в сухих складских помещениях при температуре до плюс 35°C.

ЮРИДИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Вся информация и технические параметры, описанные в данном техническом листе, взяты из ТУ и результатов лабораторных исследований, проводимых в компании ООО НПФ «Адгезив». Реальные их значения могут отличаться по независящим от нас причинам (температура, влажность, подготовка поверхности и т.д.). Выбранный продукт должен быть самостоятельно протестирован потребителем на пригодность для требуемого применения.

Информация верна, если продукт хранится и используется согласно рекомендациям производителя.

Рекомендации по хранению готовых форм, изготовленных из полиуретановых компаундов АДВ и АДВАФОРМ.

Факторы влияющие на срок службы форм из полиуретана.

- Свойства заливаемого материала – его технические и физико-механические характеристики.
- Сложность конфигурации формы.
- Количество отливок (рабочих циклов заливки)
- Применение разделительных смазок.

Если форма не имеет мелких деталей, повреждаемых при выемке изделия, и используется нечасто, а заливочный материал не обладает высокой щелочностью, приводящей к разрушению формы, то полиуретановые формы при правильной эксплуатации могут храниться до десяти лет.

Рекомендуем!

- Хранить формы в прохладном и сухом месте вдали от солнечных лучей. Формы из полиуретановых компаундов не устойчивы к ультрафиолетовому излучению и желтеют под воздействием солнечных лучей.

- Хранить формы в их оригинальном, неискаженном виде. Формы из полиуретана не восстанавливают свою форму при деформации: например, угол скручен, форма помещается поверх другого объекта, объект лежит поверх формы в течение любого периода времени.

- Хранить формы на плоской поверхности, чтобы избежать изменения геометрической точности размеров.

- Хранить формы отдельно, не ставить их поверх других форм или под ними.

- Хранить двусоставные формы закрепленными вместе.

- Хранить сложные формы с моделью внутри.

Хранение формы с отливкой внутри предохраняет форму от отклонений в стабильности размеров. Поместить форму с отливкой в черный полиэтиленовый мешок и плотно закройте.

ВАЖНО!

Хранить все формы отдельно друг от друга, чтобы предотвратить миграцию масел, пластификаторов, и избежать набухание, усадку или деформацию изделия.

После использования промыть формующую полость водой с мылом. Просушить и обработать антиадгезионной смазкой, например силиконовой.

Придерживаясь этих простых рекомендаций надолго сохраните формы изготовленные из полиуретановых компаундов АДВ и АДВАФОРМ.