АДГЕЗИВ
НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ФИРМА

ВИЛАД 5902

КОМПОЗИЦИЯ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ ДВУХКОМПОНЕНТНАЯ
ТУ 20.16.40-210-22736960-2018

Двухкомпонентная система ВИЛАД 5902 предназначена для:
- изготовления изделий технического назначения;
- изделий, работающих в постоянном контакте с влагой.

Композиция предназначена для получения эластомеров методом свободной заливки с применением заливочной установки.

ПРЕИМУЩЕСТВА
- низкая стоимость композиции;
- низкое водопоглощение;
- возможна эксплуатация при температуре от минус 20°С до плюс 100°С.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	**Значение**
Основа Компонент А Компонент Б	Предполимер МОСА (Куралон)
Соотношение компонентов А:Б, по массе	(7,2-6,5) : 1,0
Жизнеспособность композиции, мин	8-10
Твердость по Шору, А, условных единиц	80-90
Условная прочность при растяжении, Мпа, в пределах	15
Относительное удлинение при разрыве, % не менее	300
Остаточное удлинение после разрыва, % не более	15
Гарантийный срок хранения, месяц	6
Температура эксплуатации,°С	от минус 20 до плюс 100
Гарантийный срок хранения, месяц	6
Условия транспортирования и хранения	в невскрытой и неповрежденной заводской упаковке в сухих складских помещениях при температуре до плюс 30°С

Физико-механические показатели получены после 10 дней выдержки образцов при комнатной температуре (23±2)°С.

ФАСОВКА
металлические бочки (200кг) или барабаны 10, 20, 50 кг;
полиэтиленовые канистры 5, 10 кг.

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ
Подготовка к использованию:

ВАЖНО! Компоненты А может быть закристаллизован при длительном хранении или при хранении в помещении с температурой ниже +15°С.

Компонент А разогреть при температуре 70±5°С до полного расплавления, затем вакуумировать (вакуум: от минус 60 кПа до минус 80 кПа) при температуре 65±5°С до полного прекращения выделения пузырьков растворенного газа.
ВАЖНО! Перегрев выше температуры 80°С не допускать.

Компонент Б расплавить при температуре 105-110°С.
ВАЖНО! Не держать расплавленный отвердитель при температуре выше 107°С более 15 мин. Длительный перегрев отвердителя выше 120°С не допускать.

Для предотвращения контакта с влагой воздуха упаковка с используемыми компонентами должна быть тщательно закрыта, а остаток компонента должен быть переработан в минимальные сроки!

Смешение компонентов:
Соотношение компонентов рассчитывается по формуле:

$$M_{отв} = 0{,}0302 \cdot m_{п/п} \cdot NCO\%,$$

где m отв – масса компонента Б, г;
mп/п – масса компонента А, г;
NCO% – массовая доля изоцианатных групп в компоненте А, % (по паспорту).

Расплавленный компонент Б ввести в нагретый до 70±5°С отвакуумированный компонент А. Желательно переработку композиции вести на заливочной машине низкого давления. В случае, если переработка ведётся руками, смешение осуществлять на вакуумной мешалке (скорость вращения не менее 1300 об/мин.) или на мешалке рамного типа с последующим вакуумированием смеси.
ВАЖНО! При увеличении заливаемой массы – жизнеспособность композиции сокращается.

Заливка изделий:
Заливка изделий производить в нагретые до 100±10°С и смазанные антиадгезивом (солидол, силиконовая смазка) формы. До момента гелеобразования формы выдерживать при комнатной температуре, затем поместить в термошкаф, нагретый до 100±10°С.
Для высвобождения формы (оснастки) изделия извлечь не ранее, чем через 45-60 мин. Окончательно изделия отверждать в течение 12-16 ч при температуре 100±10°С.
Изделия из ВИЛАД 5902 готовы к эксплуатации по истечении 10 суток кондиционирования при комнатной температуре (не ниже плюс 15°С).

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА

После работы всё оборудование и инструмент, используемые при работе с компаундом, очистить до отверждения материала. Грубую очистку от остатков производить ножом, скребком и т.п., после чего оборудование и инструмент промыть растворителем.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ И ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Компонент А – вещество 4-го класса опасности по ГОСТ 12.1.007-76. Компонент Б – вещество 3-го класса опасности по ГОСТ 12.1.007-76. Работу с компонентами следует производить в спецодежде (х/б халат, х/б костюм), резиновых или х/б перчатках с работающей приточно-вытяжной вентиляцией. В разогретом состоянии компонент А оказывает раздражающее действие на слизистую оболочку глаз. При попадании компонента Б на слизистую оболочку глаз, он вызывает резкую воспалительную реакцию, сопровождающуюся нестойким помутнением роговицы. При попадании компонентов в глаза необходимо их промыть водой в течение 15 минут и обязательно обратиться к врачу. Контакт компонентов с кожей может вызвать раздражение, при попадании на открытые участки кожи компоненты следует удалить ватным тампоном и это место тщательно вымыть теплой водой с мылом.
ВИЛАД 5902 в отвержденном состоянии относится к неопасным материалам. При обычных условиях не выделяет токсичных веществ в процессе эксплуатации.

УСЛОВИЯ ТРАСПОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ

Транспортировка осуществляется любым видом транспорта, в условиях, исключающих их увлажнение, загрязнение, механические повреждения тары и воздействие прямых солнечных лучей.
Срок хранения 6 месяцев с даты изготовления в невскрытой и неповрежденной заводской упаковке при хранении в сухих складских помещениях при температуре до плюс 30°С. Если по истечении гарантийного срока хранения технологическая проба компонентов соответствует норме, то компоненты считать пригодными.

ЮРИДИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Вся информация и технические параметры, описанные в данном техническом листе, взяты из ТУ, а также по результатам лабораторных исследований, проводимых в компании ООО НПФ «Адгезив». Реальные их значения могут отличаться по независящим от нас причинам (температура, влажность, подготовка поверхности и т.д.). Выбранный продукт должен быть самостоятельно протестирован потребителем на пригодность для требуемого применения.
Информация верна, если продукт хранится и используется согласно рекомендациям производителя.

ООО НПФ «Адгезив»
600000 г. Владимир, Б. Нижегородская ул., 77
E-mail: adv@adhesiv.ru www.adhesiv.ru
+7 (4922) 47-55-55 - отдел продаж;
+7 (4922) 47-22-28 техническая поддержка